BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-221

Sellador-Adhesivo Multiuso con Amplio Rango de Adherencia

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO

Base Química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Blanco, gris, negro
Mecanismo de Curado		Curado por humedad
Densidad	(depende del color)	1,3 kg/L
Tixotropía		No escurre
Temperatura de Aplicación	ambiente	+5 °C a 40 °C
Tiempo de Formación de Piel (CQP019-1)		60 minutos [A]
Tiempo Abierto (CQP526-1)		45 minutos [A]
Velocidad de Curado (CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40 aprox.
Resistencia a la Tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1,8 MPa
Elongación de Rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la Propagación del Rasgado (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Temperatura de Servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	24 horas 1 hora	-50 a 90 °C 120 °C 140 °C
Vida Útil		12 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

[A] 23 °C / 50 % H.R.

[B] Almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-221 es un adhesivo / sellador multiuso de poliuretano de 1 componente que se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos como metales, imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura, materiales cerámicos y plásticos. **Es adecuado para la fabricación de juntas elásticas permanentes.**

VENTAJAS

- Excelente adhesión sobre una amplia variedad de sustratos.
- Resistente al envejecimiento
- Puede ser lijado y pintado
- Cumple con EN45545-2 R1 / R7 HL3
- No corrosivo
- Bajo olor

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-221 se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y es adecuado para hacer sellos elásticos permanentes.

Los materiales o sustratos adecuados son metales, imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Se utiliza idealmente para sellado interno y aplicaciones de unión simple.

Realice pruebas en sustratos originales, antes de usar en materiales propensos a agrietarse por tensión. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-221 cura con la exposición a la humedad. A bajas temperaturas, el contenido de humedad en el aire es generalmente más bajo y la reacción de curado avanza más lento (ver diagrama 1).

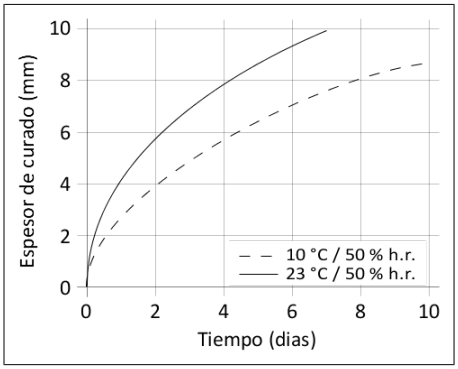


Diagrama 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-221

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-221 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; NO es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales y soluciones cáusticas concentradas o solventes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.
El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para el tratamiento de superficies. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, **deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales**.

Aplicación

Sikaflex®-221 puede aplicarse entre 5 ° C y 40 ° C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 ° C y 25 ° C.

Sikaflex®-221 se puede aplicar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo.

Herramientas y Acabado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de agentes de acabado antes del uso.

Remoción

Sikaflex®-221 sin curar se puede quitar de las herramientas y equipos con un solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice disolventes sobre la piel!

Pintabilidad

Sikaflex®-221 se puede pintar después de la formación de la piel. Si la pintura requiere un proceso de horneado, el mejor rendimiento se logra dejando que el sellador se cure completamente primero. Normalmente son adecuadas las pinturas base 1C-PUR y 2C-acrílicas. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en las condiciones de fabricación. La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar que la pintura se agriete en la zona de la junta.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a previa solicitud:

- Hojas de seguridad

INFORMACIÓN DE EMPAQUE

Cartucho	300 ml
Salchicha	600 ml
Cubeta	23 L
Tambor	195 L

DATOS BÁSICOS DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad

NOTA LEGAL

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

Sika Perú
Habilitación Industrial
El Lúcumo Mz. "B" Lote 6
Lurín, Lima
Tel. (511) 618-6060