

## KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

# Sikadur®-31 CF Rapid

Dwuskładnikowy, tiksotropowy klej epoksydowy

### OPIS PRODUKTU

Sikadur®-31 CF Rapid jest bezrozpuszczalnikowym, niewrażliwym na wilgoć, tiksotropowym, dwuskładnikowym klejem i zaprawą naprawczą na bazie żywic epoksydowych i specjalnych wypełniaczy, przeznaczonym do aplikacji w temperaturze od +5°C do +20°C.

### ZASTOSOWANIA

Sikadur®-31 CF Rapid przeznaczony jest do stosowania przez doświadczonych wykonawców.

Klej strukturalny i zaprawa wyrównawcza do:

- Elementów betonowych
- Kamienia naturalnego
- Ceramiki, włókno-betonu
- Zaprawy, cegieł, murów
- Stali, żelaza, aluminium
- Drewna
- Poliestru, epoksydów
- Szkła

Zaprawa naprawcza i klej do:

- Naroży i krawędzi
- Ubytków i pustek powietrznych
- Zastosowań w pozycji pionowej i sufitowej

Wypełnianie połączeń i uszczelnianie rys:

- Naprawa szczelin i ostrych krawędzi

### CHARAKTERYSTYKA / ZALETY

- Łatwość mieszania i aplikacji
- Bardzo dobra przyczepność do większości podłoży budowlanych
- Wysokie parametry wytrzymałościowe
- Tiksotropowy: nie spływa podczas nanoszenia na powierzchnie pionowe i w pozycji sufitowej
- Wiąże bezskurczowo
- Składniki mają różne barwy (kontrola podczas mieszania)
- Nie wymaga gruntowania
- Wysokie wartości wczesnych i końcowych wytrzymałości
- Wysoka odporność na ścieranie
- Nieprzepuszczalność dla cieczy i pary wodnej
- Wysoka odporność chemiczna

### APROBATY / CERTYFIKATY

- Wyrób do łączenia konstrukcyjnego w budynkach i pracach inżynierskich zgodnie z normą PN-EN 1504-4:2004, deklaracja właściwości użytkowych w oparciu o certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji wydany przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji, oznakowany znakiem CE.
- IBDiM Krajowa Ocena Techniczna IBDiM-KOT-2018/0127 Zestaw wyrobów uszczelniających do dyfuzji i przerw roboczych Sikadur-Combiflex® SG System, Sikadur-Combiflex® TF System oraz Sika® Dila-tec® E-220

## INFORMACJE O PRODUKCIE

Baza chemiczna	Żywica epoksydowa	
Pakowanie	6 kg (A+B)	zestaw
		palety 480 kg (80 x 6 kg)
	1,2 kg (A+B)	zestaw
		pudełka 6 x 1,2 kg
Czas składowania	Produkt przechowywany w fabrycznie zamkniętych, oryginalnych i nieuszkodzonych opakowaniach w suchym pomieszczeniu najlepiej użyć w ciągu 24 miesięcy od daty produkcji.	
Warunki składowania	Składować w suchym pomieszczeniu w temperaturze od +5°C do +30°C. Chronić przed promieniowaniem słonecznym.	
Barwa	Składnik A: biała Składnik B: ciemnoszara Mieszanka A+B: betonowo-szara	
Gęstość	1,94 + 0,1 kg/dm <sup>3</sup> (mieszanka A+B) (w temperaturze +23°C)	

## INFORMACJE TECHNICZNE

Wytrzymałość na ściskanie	<b>Czas wiązania</b>	<b>Temperatura wiązania</b>		(PN-EN 196)	
		<b>+5 °C</b>	<b>+20°C</b>		
	1 dzień	~38 MPa	~57 MPa		
	3 dni	~58 MPa	~63 MPa		
	7 dni	~63 MPa	~74 MPa		
Moduł sprężystości przy ściskaniu	~6 000 MPa (14 dni w temperaturze +20°C)			(ASTM D 695)	
Wytrzymałość na zginanie	<b>Czas wiązania</b>	<b>Temperatura wiązania</b>		(PN-EN 196)	
		<b>+5°C</b>	<b>+20°C</b>		
	1 dzień	~14 MPa	~26 MPa		
	3 dni	~21 MPa	~28 MPa		
	7 dni	~26 MPa	~30 MPa		
Wytrzymałość na rozciąganie	<b>Czas wiązania</b>	<b>Temperatura wiązania</b>		(PN-EN ISO 527)	
		<b>+5°C</b>	<b>+20°C</b>		
	1 dzień	~6 MPa	~16 MPa		
	3 dni	~18 MPa	~17 MPa		
	7 dni	~18 MPa	~19 MPa		
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	~5 500 MPa (14 dni w temperaturze +20°C)			(PN-EN ISO 527)	
Wydłużenie przy zerwaniu	0,5 ± 0,1 % (7 dni w temperaturze +20°C)			(PN-EN ISO 527)	
Wytrzymałość na odrywanie	<b>Czas wiązania</b>	<b>Podłoże</b>	<b>Temp. wiązania</b>	<b>Przyczepność</b>	(PN-EN ISO 4624, PN-EN 1542, PN-EN 12188)
	1 dzień	Suchy beton	+20°C	> 4 MPa *	
	1 dzień	Wilgotny beton	+20°C	> 4 MPa *	
	1 dzień	Stal	+10°C	~8 MPa	
	3 dni	Stal	+5°C	~12 MPa	
	3 dni	Stal	+10°C	~13 MPa	
	3 dni	Stal	+20°C	~15 MPa	
* 100% przelom w betonie					
Skurcz	Materiał utwardza się bezskurczowo				
Współczynnik rozszerzalności termicznej	6,1 x 10 <sup>-5</sup> /°C (zakres temperatur +23°C ÷ +60°C)			(PN-EN 1770)	

Temperatura ugięcia	Czas wiązania	Temperatura wiązania	HDT	(PN-EN ISO 75)
	7 dni	+23°C	+49°C	
(grubość 10 mm)				

## INFORMACJE O APLIKACJI

Proporcje mieszania	Składnik A : składnik B = 2 : 1 (wagowo lub objętościowo)			
Zużycie	~ 1,94 kg/m <sup>2</sup> /mm grubości			
Grubość warstwy	Maksimum 30 mm. W przypadku mieszania wielu opakowań, należy unikać rozpoczynania mieszania nowego zestawu przed wykończeniem poprzedniego i łączenia składników z różnych zestawów, aby nie zmniejszać czasu przydatności do użycia wymieszanego materiału.			
Spływność	Na powierzchniach pionowych nie spływa przy grubości warstwy do 15 mm	(PN-EN 1799)		
Temperatura produktu	Minimum +5°C / Maksimum +20°C			
Temperatura otoczenia	Minimum +5°C / Maksimum +20°C			
Punkt rosy	Uwaga na kondensację! Temperatura podłoża podczas aplikacji musi być, o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.			
Temperatura podłoża	Minimum +5°C / Maksimum +20°C			
Wilgotność podłoża	Podłoże musi być suche lub matowo-wilgotne (bez zastoisk wody). Przy nanoszeniu na matowo-wilgotne podłoże konieczne jest dokładne wtarcie kleju w podłoże.			
Przydatność do stosowania	Temperatura	Czas przydatności do użycia *	Czas otwarty	(PN-EN ISO 9514)
	+5°C	~60 minut	—	
	+10°C	~55 minut	—	
	+20°C	~45 minut	~ 45 minut	
* 200 g materiału Czas przydatności do użycia jest mierzony od momentu zmieszania żywicy i utwardzacza. W wysokich temperaturach ulega skróceniu, a w niskich wydłużeniu. Większa ilość mieszanego materiału skraca czas przydatności, aby go wydłużyć (w wysokich temperaturach) materiał należy mieszać małymi partiami lub składniki schłodzić przed wymieszaniem (do temperatury nie niższej niż +5°C).				

## PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## OGRANICZENIA

Żywice Sikadur® zostały zaprojektowane jako materiały o niskim pełzaniu pod stałym obciążeniem. Jednakże z uwagi na pełzanie wszystkich materiałów pod obciążeniem, długotrwałe, projektowane obciążenie konstrukcji musi uwzględniać wpływ pełzania. Generalnie długotrwałe, projektowane obciążenie konstrukcji musi być o 20-25% mniejsze niż nośność graniczna.

**W celu dokonania obliczeń konstrukcyjnych należy skonsultować się z inżynierem konstruktorem.**

## EKOLOGIA, ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Przed zastosowaniem produktów użytkownik jest zobowiązany do zapoznania się z zapisami aktualnych Kart Charakterystyki. Zawarte są w nich szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa stosowania, składowania i usuwania, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp.

## INSTRUKCJA APLIKACJI

### JAKOŚĆ PODŁOŻA

Beton i zaprawy cementowe powinny mieć, co najmniej 28 dni (zależnie od minimalnych wymagań wytrzymałościowych).

Zawsze należy zbadać wytrzymałość podłoża (beton, zaprawa, kamień).

Podłoże (wszystkie rodzaje) musi być czyste, suche lub matowo-wilgotne (bez zastoisk wody) i wolne od zanieczyszczeń jak brud, zaolejenia, zatłuszczenia, stare powłoki itp.

Podłoże stalowe należy oczyścić z rdzy do klasy Sa 2½. Podłoże musi być mocne, oczyszczone z luźnych, niezwiązanych cząstek.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Beton, zaprawa, kamień, cegły:

Podłoże musi być suche lub matowo-wilgotne (bez zastoisk wody), mocne, czyste, bez mleczka cementowego, lodu, stojącej wody, oleju, pyłu, starych powłok i luźnych, niezwiązanych cząstek.

Podłoże należy oczyścić w taki sposób, aby otrzymać powierzchnię o otwartych porach, bez mleczka cementowego i innych zanieczyszczeń. Najlepsze efekty daje czyszczenie strumieniowo-ściernie lub wodą pod ciśnieniem.

Stal:

Podłoże musi być wolne od plam oleju, rdzy i innych substancji mogących zaburzyć przyczepność. Należy je oczyścić metodą strumieniowo-ścierną oraz za pomocą odkurzacza.

## MIESZANIE

Składniki A i B dokładnie wymieszać wstępnie w pojemnikach. Następnie całą ilość składnika B dodać do składnika A i wymieszać stosując wolnoobrotowe mieszadło mechaniczne (maksymalnie 300 obr./min.) i odpowiednią końcówkę mieszającą, przez co najmniej 3 minuty tak, aby uzyskać jednorodny materiał o jednolitej, szarej barwie, aby nie były widoczne kolorowe smugi przy brzegach i dnie pojemnika.

Po uzyskaniu jednorodnej barwy, wymieszane składniki A i B należy przełożyć do czystego naczynia i raz jeszcze zamieszać przez około 1 minutę.

Unikać napowietrzania materiału.

Mieszać tylko taką ilość materiału, jaką można wykorzystać przed upływem czasu przydatności do użycia.

## METODY / NARZĘDZIA APLIKACJI

Do nanoszenia cienkiej warstwy materiału używać szpachli, pacy gładkiej lub ząbkowanej, materiał można również nanosić rękami (koniecznie w rękawicach ochronnych).

Przy aplikacji jako zaprawa naprawcza konieczne może być wykonanie szalunków.

Przyklejane do powierzchni pionowych za pomocą Sikadur®-31 CF Rapid profile stalowe należy docisnąć i podeprzeć, na co najmniej 12 godzin, zależnie od grubości warstwy (nie więcej niż 5 mm) i temperatury otoczenia.

Po stwardnieniu sprawdzić przyczepność kleju przez

uderzenie młotkiem.

## CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Sprzęt i narzędzia należy oczyścić bezpośrednio po aplikacji za pomocą Sika® Colma Cleaner. Związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

## OGRANICZENIA LOKALNE

## NOTA PRAWNA

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest zobowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkownika produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl) oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie [www.sika.pl](http://www.sika.pl) w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Sika Poland Sp. z o.o.

ul. Karczkowska 89

02-871 Warszawa

tel: 22 27 28 700

mail: [sika.poland@pl.sika.com](mailto:sika.poland@pl.sika.com)

[www.sika.pl](http://www.sika.pl)

BDO 000015415

Karta Informacyjna Produktu

Sikadur®-31 CF Rapid

Październik 2022, Wersja 01.04

020204030010000043