BUILDING TRUST

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU

SikaPower®-4508

Klej i uszczelniacz utwardzany pod wpływem ciepła, do stosowania w lakierniach

TYPOWE DANE PRODUKTU (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

BAZA CHEMICZNA		Epoksy-Poliuretan
Kolor (CQP001-1)		Biały
Gęstość (nieutwardzony)		1.5 kg/l
Temperatura aplikacji		20 – 50 °C
Curing conditions	w 180 °C	25 minut
Tensile lap-shear strength (CQP046-9 / ISO 4587)	(wytrzymałość na ścinanie)	10 MPa [A, B, C]
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP580-5,-6 / ISO 527-2)		12 MPa [C]
Wydłużenie przy zerwaniu (CQP580-5,-6 / ISO 527-2)		40 % [C]
Young's modulus (CQP580-5, -6 / ISO 527)	(Moduł Young'a)	300 MPa [C, D]
Okres składowania		9 miesięcy [E]

CQP = Corporate Quality Procedure
[A)] na 0.8 mm stali DC04
[B)] grubość warstwy 0.3 mm
[C)] przy 23 °C / 50 % w.w.
[D)] zakres wydłużenia 0.05 – 0.25 %
[E)] składowany w 5 – 25 °C

OPIS

SikaPower®-4508 jest jednoskładnikowym, nakładanym na zimno, utwardzanym cieplnie klejem i uszczelniaczem na bazie elastycznej żywicy epoksydowej. Jako uszczelniacz jest specjalnie zaprojektowany do uszczelniania powierzchni powlekanych elektroforetycznie przed procesem malowania lub nakładania powłoki proszkowej.

ZALETY PRODUKTU

- Ma dobrą przyczepność do podłoży metalowych pokrytych powłoką elektroforetyczną lub zaolejonych
- Odpowiedni do procesów malowania proszkowego
- Łatwy w wygładzaniu
- Kompatybilny ze spawaniem punktowym
- Nie zawiera rozpuszczalników i PVC

ZAKRES STOSOWANIA

SikaPower®-4508 może być stosowany jako klej w połączeniu ze spawaniem punktowym, nitowaniem, zaciskaniem i innymi metodami mocowania mechanicznego przed zakończeniem procesu utwardzania. Może być nakładany na podłoża zaolejone do 3 g oleju/m². Ze względu na różnorodność olejów należy wykonać testy z oryginalnymi materiałami w rzeczywistych warunkach.
SikaPower®-4508 sprawdza się również jako uszczelniacz na metalach pokrytych powłoką elektroforetyczną przed późniejszymi procesami malowania (w tym malowania proszkowego).
Ten produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych profesjonalnych użytkowników. Należy przeprowadzić testy dla rzeczywistych podłoży i warunków, aby zapewnić przyczepność i zgodność materiałów.

MECHANIZM UTWARDZANIA

SikaPower®-4508 jest utwardzany ciepłem. Proces utwardzania zależy zarówno od temperatury, jak i czasu, jaki upłynął. Najbardziej odpowiednimi źródłami ciepła są piece konwekcyjne. Minimalna temperatura utwardzania wynosi 160 °C, a maksymalna nie może przekraczać 220 °C.

Zdecydowanie zaleca się przeprowadzenie testów z oryginalnymi elementami, aby sprawdzić prawidłowość utwardzania i funkcjonowanie elementów w rzeczywistych warunkach.

METODA APLIKACJI

Aplikacja

Z opakowań foliowych, SikaPower®-4508 może być nakładany za pomocą elektrycznych lub pneumatycznych pistoletów tłokowych. Aby poprawić właściwości aplikacyjne (siła wytłaczania, plastyczność itp.), zaleca się podgrzanie opakowania do 50 °C.

Produkt można nakładać w formie półokrągłej ścieżki. Jeśli SikaPower®-4508 jest używany jako klej, należy połączyć elementy tak szybko, jak to możliwe, aby uniknąć wchłaniania wilgoci.

Aby uniknąć nadmiernego wchłaniania wilgoci w stanie nieutwardzonym, co może prowadzić do powstawania pęcherzy, należy przeprowadzić proces utwardzania w ciągu 24 godzin od aplikacji. Jeśli nie jest to możliwe, należy przeprowadzić proces wstępnego utwardzania.

Wstępne utwardzanie

Aby zwiększyć odporność na wymywanie, SikaPower®-4508 należy wstępnie utwardzić przez 5 minut w temperaturze 160 °C; aby zmniejszyć wchłanianie wilgoci (np. w przypadku transportu przed całkowitym utwardzeniem) lub osiągnąć wytrzymałość manipulacyjną, produkt należy wstępnie utwardzić przez 15 minut w temperaturze 160 °C.

Po procesie wstępnego utwardzania należy zakończyć utwardzanie drugim procesem wygrzewania.

Malowanie, wygładzanie i wykończenie

Do wygładzania należy używać niewielkich ilości środka Sika® Tooling Agent N. Po wygładzeniu, przed procesem utwardzania lub wstępnego utwardzania spoina musi być sucha.

DODATKOWE INFORMACJE

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają jedynie charakter ogólnych wskazówek. Porady dotyczące konkretnych zastosowań są dostępne na życzenie w Dziale Technicznym Sika Industry.

Kopie następujących publikacji są dostępne na żądanie:

- Karta Charakterystyki

OPAKOWANIA

Unipack (opakowanie foliowe)	400 ml

PODSTAWA DANYCH

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej dostępnej na żądanie.

NOTA PRAWNA

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie oraz wszelkie inne pisemne lub ustne porady lub zalecenia lub inne wskazówki dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są udzielane w dobrej wierze przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia firmy Sika-Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych w normalnych warunkach zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Informacje te dotyczą wyłącznie aplikacji i produktów wyraźnie wymienionych w niniejszym dokumencie i są oparte na testach laboratoryjnych, które nie zastępują testów praktycznych. W przypadku zmian parametrów aplikacji, takich jak przykładowo, ale nie wyłącznie, zmiany podłoża itp., lub w przypadku różnych zastosowań, przed użyciem produktów firmy Sika należy skontaktować się z Działem Technicznym firmy Sika. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie zwalniają użytkowników produktów Sika przed ich testowaniem pod kątem zamierzonego zastosowania i przeznaczenia produktów Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika-Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną cześć wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej www.sika.pl oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie www.sika.pl w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel: 22 27 28 700
mail: sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl
BDO 000015415