

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-252

Adesivo elástico para colagens estruturais

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

Base química	1C - Poliuretano
Cor (CQP001-1)	Preto, Branco
Mecanismo de cura	Cura com a humidade
Densidade (não curado)	dependendo da cor 1.2 kg/l
Propriedades de não escorrimento	Boa
Temperatura de aplicação	ambiente 10 – 35 °C
Tempo de formação de pele (CQP019-1)	40 minutos ^A
Tempo aberto (CQP526-1)	35 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)	(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Resistência ao corte por tracção (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa
Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 90 °C 4 horas 130 °C 1 hora 150 °C
Prazo de vida útil	12 meses ^B

CQP = Procedimento de Qualidade Sika

^A) 23 °C / 50 % h.r.^B) Armazenamento abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-252 é um adesivo elástico de 1 componente desenvolvido para colagens de grandes componentes. É adequado para a colagem de metais revestidos, FRP, materiais cerâmicos e plásticos.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Boa colagem numa grande variedade de substratos
- Capacidade de resistir a elevadas tensões dinâmicas
- Boa capacidade de preenchimento de juntas
- Pode ser pintado
- Efeito anti-vibração
- Não condutivo eletricamente

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-252 é adequado para juntas estruturais sujeitas a tensões dinâmicas. Este produto é adequado para substratos de madeira, metais, em particular alumínio (incluindo componentes anodizados), chapa de aço (galvanizada, cromada, fosfatada), metais com primário e sistemas de pintura (2 componentes), materiais cerâmicos e plásticos. Procure aconselhamento junto do fabricante e realize testes aos substratos originais antes de usar Sikaflex®-252 em materiais propensos a fissuração por tensão superficial (ESC). Este produto é adequado apenas para utilizadores profissionais experientes. Devem ser realizados ensaios com substratos e condições reais para avaliar e garantir a aderência e compatibilidade.

MECANISMO DE CURA

O Sikaflex®-252 cura por reação com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água no ar é geralmente baixo e a reação ocorre mais lentamente (ver diagrama 1).

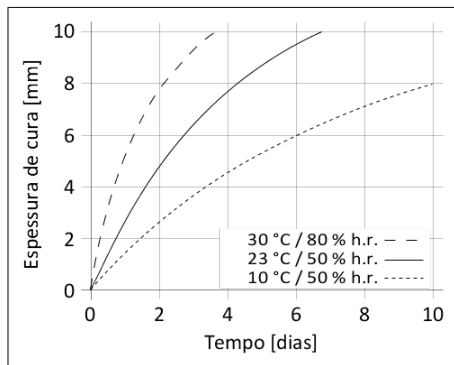


Diagrama 1: Velocidade de cura de Sikaflex®-252

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-252 é geralmente resistente à água doce, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções ou solventes cáusticos.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de gordura, óleo, pó e contaminantes. A preparação de superfície depende da natureza específica de cada substrato e é crucial para uma colagem duradoura.

As sugestões para preparação de superfícies podem ser encontradas na edição atual da Tabela e Pré-tratamentos Sika®. Considerar que estas sugestões são baseadas na experiência e devem, em qualquer caso, ser verificadas através de ensaios nos substratos originais.

Aplicação

Sikaflex®-252 pode ser aplicado entre 10 °C e 35 °C (clima e produto), mas deverá ter-se em consideração alterações na reatividade e algumas propriedades, aquando da aplicação do produto. A temperatura ótima para o substrato e adesivo é entre 15 °C e 25 °C.

O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e húmidos. As peças devem sempre ser instaladas dentro do tempo aberto. Nunca junte as peças de colagem se o adesivo tiver formado pele.

Considerar o aumento da viscosidade do produto com a diminuição da temperatura. Para fácil aplicação, acondicione previamente o adesivo à temperatura ambiente. Para garantir uma espessura uniforme da linha de colagem, é recomendável aplicar o adesivo na forma de cordão triangular (ver Figura 1).

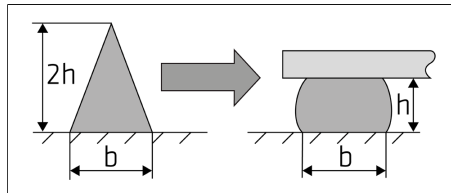


Figura 1: Configuração de cordão recomendada.

A aplicação de Sikaflex®-252 pode ser feita com pistolas manuais, pneumáticas ou elétricas, assim como por equipamento de bombagem.

Alisamento e acabamento

O alisamento e acabamento das juntas deverão ser feitos durante o tempo de formação de pele do produto. Recomenda-se o uso de Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser testados para verificar a sua conveniência e compatibilidade antes de utilizados.

Remoção

Sikaflex®-252 não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o adesivo apenas pode ser removido mecanicamente.

As mãos e a pele expostas devem ser lavadas de imediato usando Sika® Cleaner-350H ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui fornecidas são apenas para orientação geral. O aconselhamento sobre aplicações específicas está disponível mediante solicitação ao Departamento Técnico da Sika - Indústria.

Cópias dos seguintes documentos estão disponíveis, quando solicitadas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Tabela de Preparação de Superfícies para adesivos de poliuretano de 1 componente
- Guias Gerais Colagem e Selagem com produtos de 1 componente Sikaflex®

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Saco	400 ml 600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Os valores medidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controlo.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Os utilizadores devem ler a versão mais atualizada das Fichas de Dados de Segurança (FDS) correspondentes antes de utilizar qualquer produto. As Fichas de Dados de Segurança fornecem informações e recomendações sobre o manuseamento, armazenamento e eliminação segura de produtos químicos e contêm dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados com a segurança.

EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação, e em particular, as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos SIKA, são fornecidas de boa fé e baseadas na experiência e conhecimento dos produtos, sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e sempre de acordo com as recomendações da SIKA. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser extraídas desta informação, ou de qualquer recomendação dada por escrito, ou de qualquer outra sugestão fornecida. O produto deve ser testado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. A SIKA reserva o direito de alterar as propriedades dos seus produtos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser respeitados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da Ficha de Dados específica do produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.