BUILDING TRUST

FIŞĂ TEHNICĂ A PRODUSULUI

Sikadur®-52 Injection Normal

Sikadur®-52 Injection Normal este o rășină de injectare cu vâscozitate redusă, bicomponentă, fără solvenți, pe bază de rășini epoxidice

DESCRIEREA PRODUSULUI

Sikadur®-52 Injection Normal este o rășină epoxidică bicomponentă, fără solvenți, cu vâscozitate redusă și timp de lucru normal, special concepută pentru injectarea fisurilor fie prin metoda de injectare sub presiune, fie prin turnare gravitațională.

UTILIZĂRI

Sikadur®-52 Injection Normal poate fi utilizat doar de profesioniști cu experiență.

- Rășină pentru injectarea fisurilor
- Umple și sigilează golurile și fisurile din structuri precum poduri, structuri de inginerie civilă, clădiri industriale și rezidențiale (de exemplu, coloane, grinzi, fundații, pereți, pardoseli și structuri pentru reținția apei)
- Injectare stucturală
- Previne pătrunderea apei și infiltrarea substanțelor care favorizează coroziunea armăturii

CARACTERISTICI/AVANTAJE

- Interval de temperatură pentru injectare: +5 °C până la +30 °C
- Aderență bună la stratul suport din beton, zidărie, piatră, oțel și lemn
- Potrivit atât pentru condiții uscate, cât și umede
- Lățimea maximă a fisurilor: 5,0 mm
- Proprietăți mecanice bune
- Rezistență mecanică și aderență ridicate
- După întărire materialul devine dur, dar nu casant
- Vâscozitate redusă
- Se poate injecta cu pompe monocomponente

APROBĂRI / CERTIFICĂRI

- Marcaj CE și Declarație de Performanță conform EN 1504-5 – Produse de injecție în beton
- Testare la foc conform DIN EN 13501-1, Sikadur®-52 Injection Normal, MPA Braunschweig, Raport de testare nr. K-3604/805/13-MPA BS

INFORMAȚII DESPRE PRODUS

Ambalare	▪ 4 kg unitate predozată		
	▪ 30 kg unitate predozată (20 kg Componenta A+ 10 kg Componenta B)		
Culoare	Componenta A	Transparentă	
	Componenta B	Maronie	
	A+B	Galbenă-maronie	
Termen de valabilitate	24 de luni de la data fabricației		
Condiţii de depozitare	În conditii de depozitare adecvate, în ambalajul original, sigilat și nedeteriorat, depozitat în loc uscat la temperaturi cuprinse între +5 °C și +35 °C.		
Densitate	Componenta A	1,121 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Componenta B	1,006 kg/l	
	A+B	1,1 kg/l	

toate valorile la +22 °C

Vâscozitate (EN ISO 3219)

Temperatură	Componentele A+B amestecate
+10 °C	~1200 mPa·s
+20 °C	~430 mPa·s
+30 °C	~220 mPa·s

INFORMAȚII TEHNICE

Rezistență la compresiune (ASTM D695-96)

Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C
1 zi	-	32 N/mm²	43 N/mm²
3 zile	11 N/mm²	52 N/mm²	51 N/mm²
7 zile	53 N/mm²	55 N/mm²	55 N/mm²

Modul de elasticitate la compresiune (ASTM D695-96)

Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C
1 zi	-	700 N/mm²	650 N/mm²
3 zile	650 N/mm²	1100 N/mm²	1000 N/mm²
7 zile	1500 N/mm²	1250 N/mm²	1000 N/mm²

Rezistența la încovoiere (DIN 53452)

Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C
1 zi	-	36 N/mm²	51 N/mm²
3 zile	11 N/mm²	59 N/mm²	60 N/mm²
7 zile	38 N/mm²	63 N/mm²	67 N/mm²

Modul de elasticitate la îndoire (DIN 53452)

Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C
1 zi	-	850 N/mm²	1450 N/mm²
3 zile	700 N/mm²	1400 N/mm²	1600 N/mm²
7 zile	1500 N/mm²	1600 N/mm²	1750 N/mm²

Rezistența la întindere (ISO 527)

Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C
1 zi	-	23 N/mm²	26 N/mm²
3 zile	5 N/mm²	35 N/mm²	39 N/mm²
7 zile	30 N/mm²	37 N/mm²	37 N/mm²

Modul de elasticitate la întindere (ISO 527)

Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C
1 zi	-	1250 N/mm²	1400 N/mm²
3 zile	550 N/mm²	1800 N/mm²	1900 N/mm²
7 zile	1800 N/mm²	1800 N/mm²	1800 N/mm²

Alungire la rupere (ISO 527)

Timp	+5 °C	+23 °C	+30 °C
1 zi	-	21 %	16 %
3 zile	57 %	16 %	9 %
7 zile	22 %	8 %	7 %

Aderență prin încercarea la smulgere
Beton:
> 4 N/mm² (cedarea betonului) (acc. to DafStb-Richtlinie, Part 3)
(după 7 zile la + 23 °C)

Coeficient de expansiune termică (EN ISO 1770)
~8,9×10^{-5} 1/K
(dilatare liniară între -20 °C și +40 °C)

INFORMAŢII DE APLICARE

Raport de amestec	Componenta A : Componenta B = 2 : 1 părți în volum
Consum	Consumul depinde de adâncimea și deschiderea fisurii.
Randament	1 kg de rășină de injectare: ~0,93 L
Temperatura suportului	+5 °C min. / +30 °C max
Conținut de umiditate în suport	Uscat sau ușor umed (SSD - Saturated Surface Dry: fără băltiri de apă)
Durata de viață a amestecului	**Temperatură** / **1 kg** +5 °C / ~120 minute +10 °C / ~80 minute +23 °C / ~25 minute +30 °C / ~10 minute Durata de viață a amestecului începe din momentul în care Componentele A și B sunt amestecate. Aceasta este mai scurtă la temperaturi ridicate și mai lungă la temperaturi scăzute. Cu cât cantitatea amestecată este mai mare, cu atât durata de viață a amestecului este mai scurtă. Pentru a prelungi timpul de lucru la temperaturi ridicate, adezivul amestecat poate fi împărțit în cantități mai mici. O altă metodă este răcirea Componentelor A și B înainte de amestecare (dar nu sub +5 °C).

SURSA VALORILOR DECLARATE

Toate datele din prezenta Fişă Tehnică se bazează pe teste de laborator. Datele efectiv măsurate, pot varia din cauza unor circumstanţe independente de controlul nostru.

LIMITĂRI

- Nu injectați fisuri umede sau saturate cu apă.
- Nu adăugați solvenți în produs.
- Nu injectați fisuri supuse presiunii hidrostatice.
- Nu injectați fisuri cu deschideri mai mari de 5,0 mm.
- La temperaturi ridicate, timpul de punere în operă se reduce.
- La temperaturi scăzute, timpul de punere în operă crește, însă produsul devine mai dificil de injectat, iar timpul de întărire se prelungește.
- Se recomandă efectuarea unor teste preliminare pentru stabilirea rășinii adecvate, a distanței dintre găurile/packerele de injectare, precum și a echipamentului și presiunilor de injectare.

INFORMAŢII PRIVIND SĂNĂTATEA ŞI PROTECŢIA MUNCII

Pentru informaţii şi recomandări cu privire la manipularea, stocarea și eliminarea în condiții de siguranță a produselor chimice, utilizatorii vor consulta cea mai recentă versiune a Fişei cu Date de Securitate a produsului, care conţine informaţii de ordin fizic, ecologic şi toxicologic, precum şi alte date referitoare la siguranță.

INSTRUCŢIUNI DE APLICARE

CALITATEA SUPORTULUI

Suprafețele stratului suport de-a lungul fisurii trebuie să fie corespunzătoare. Acestea trebuie să fie sănătoase, curate, uscate sau umede. Nu trebuie să prezinte apă stagnantă, gheață, murdărie, ulei, grăsimi, acoperiri, lapte de ciment, eflorescențe, tratamente vechi ale suprafeței, particule desprinse sau orice alți contaminanți care ar putea afecta aderența.
Fisurile trebuie să fie curate.

PREGĂTIREA SUPORTULUI

După introducerea în găuri sau lipirea packerelor de injectare (în funcție de tehnologia care se pretează situației reale din situ) fisura trebuie matată cu unul din produsele din gama Sikadur® -31, injectarea propriu-zisă se face numai după ce materialul de matare ales s-a întărit complet. Injectarea propriu-zisă prin fisură se va face până când rășina începe să fie evacuată prin celalalte găuri/packere și nu trebuie oprit procesul de injectare decât când rășina care a saturat fisura, iese curată și lipsită de contaminanți.

AMESTECARE

Adăugați întreaga cantitate de Componentă B în Componenta A. Amestecați cu ajutorul unui ax de amestecare montat la un mixer electric cu turație redusă (max. 250 rpm), timp de cel puțin 3 minute. Evitați amestecarea excesivă pentru a reduce la minimum antrenarea aerului. Amestecați Componenta A și Componenta B în unități complete.

METODE / UNELTE DE APLICARE

Trebuie consultată documentația suplimentară, acolo unde este cazul, cum ar fi procedura de execuție rele-

vantă, manualul de aplicare. Înainte de începerea lucrărilor trebuie efectuate teste preliminare de către un aplicator competent, cu experiență în injectarea fisurilor cu rășini, utilizând echipamentul de injectare și presiunile corespunzătoare.
Trebuie efectuate teste pentru a stabili compatibilitatea rășinii, distanța dintre porturile de injectare, echipamentul de injectare și presiunile de injectare.

CURAȚAREA SCULELOR

Curățați toate uneltele și echipamentele de aplicare utilizând sistemul de curățare Sika® Injection Cleaning System, în conformitate cu Fișa Tehnică a Produsului. Materialul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic.

RESTRICŢII LOCALE

Vă rugăm să ţineţi seamă că performanțele produsului pot varia de la țară la țară, din cauza regulamentelor și normativelor locale. Vă rugăm să consultați Fișa Tehnică locală a produsului pentru descrierea exactă a domeniilor de aplicare.

PREVEDERI LEGALE

Informaţiile şi în mod special recomandările privind aplicarea şi utilizarea finală a produselor Sika, sunt furnizate cu bună credinţă, în baza cunoştinţelor actuale şi a experienţei Sika și sunt valabile atunci când produsul este depozitat corespunzător, manipulat şi aplicat în condiţii normale şi în conformitate cu recomandările Sika. În practică, diferenţele de material şi de substrat, precum şi condiţiile concrete din teren, sunt de aşa manieră încât, nici o garanţie în raport cu vandabilitatea sau utilizarea într-un anume scop a produsului şi nici o altă responsabilitate decurgând din orice analogie valabilă nu pot fi deduse din prezentele informaţii, din alte recomandări scrise sau din sfaturile oferite în cadrul consilierii. Utilizatorul produsului trebuie să verifice conformitatea acestuia în vederea aplicării pentru atingerea scopului propus. Sika îşi rezervă dreptul de a aduce modificări caracteristicilor produselor sale. Se vor respecta drepturile de proprietate ale terţilor. Toate comenzile sunt acceptate în concordanţă cu condiţiile generale de vânzare şi de livrare actuale. Utilizatorii trebuie să consulte cea mai recentă versiune a Fişei Tehnice a produsului respectiv, a cărei copie se livrează la cerere.

S.C. Sika Romania S.R.L.
Str. Izvor, Nr. 92-96, Clădirea FORUM III,
Et. 7
050564, București, Sectorul 5
Tel. +40 21 317 3338
office@ro.sika.com
www.sika.ro