

PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-268

Accelererbart monterings/glasningslim och fogmassa för tågindustrin

TYPISKA PRODUKTDATA (MER INFORMATION, SE SÄKERHETS DATABLAD)

Kemisk bas	1-komponent polyuretan
Färg (CQP001-1)	Svart
Härdningsmekanism	Fukthärdande
Densitet (ohärdad)	1.3 kg/l
Stabilitet (CQP061-1)	Mycket bra
Applicerings temperatur	5 – 40 °C
Skinnbildningstid (CQP019-1)	60 minuter ^A
Öppentid (CQP526-1)	40 minuter ^A
Härdningshastighet (CQP049-1)	(se diagram)
Krympning (CQP014-1)	1 %
Hårdhet Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Draghållfasthet (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Brottöjning (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Rivhållfasthet (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Skjuvhållfasthet (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Servicetemperatur (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Lagringstid	patron / påse 12 månader ^B hink / fat 6 månader ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. f.^B) lagras under 25 °C)

BESKRIVNING

Sikaflex®-268 är ett limsystem speciellt framtaget för tågindustrin. Det är lämpligt för monteringslimning och glasapplikationer; dess enastående väderresistens och unika motstånd mot en stor mängd av olika rengöringsmedel gör den till en ideal lösning för exteriöra fogar inom tågindustrin.

Sikaflex®-268 är kompatibel med Sika:s svartprimerfria limprocess.

Sikaflex®-268 kan accelereras med Sika:s Booster och PowerCure system.

PRODUKTFÖRDELAR

- Resistent mot en mängd olika rengöringsmedel
- Klarar EN45545 R1/R7 HL3
- Härdningsen kan accelereras med Sika Booster och Sika PowerCure
- Utmärkt väderstabilitet
- Mycket bra applicerings- och bearbetningsegenskaper
- Lösningensmedelfri

APPLIKATIONSOMRÅDEN

Sikaflex®-268 är speciellt utvecklad för monterings- och glasapplikationer inom industrin för tåg och kommersiella fordon och för dess eftermarknad.

Den uppvisar utmärkta bearbetnings- och appliceringsegenskaper. Med ett unikt motstånd mot de vanligaste använda rengöringsmedlen kombinerat med enastående vädertålighet kan produkten användas för exteriöra fogar.

Sök tillverkarens råd och utför prov på organalsubstrat innan användning av Sikaflex®-268 på plaster som är känsliga för spänningssprickbildning.

Sikaflex®-268 skall endast användas av erfarna professionella användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden som säkerställer vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen.

HÄRDNINGSMEKANISM

Sikaflex®-268 härdar genom en reaktion med luftens fuktighet. Vid låga temperaturer är luftens fukttäthet lägre varför härdningen sker långsammare. (se diagram 1).

Diagram 1: Härdningshastighet Sikaflex®-268

KEMISK RESISTENS

Sikaflex®-268 är generellt resistent mot färskvatten, sjövattnet, utspädda syror och utspädda kaustiska lösningar; temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; ej resistent mot organiska syror, glykol, koncentrerade mineralsyror och kaustiska lösningar eller lösningsmedel.

Den är resistent mot en mängd tågregöringsmedel om de används enligt tillverkarnas riktlinjer. Vissa rengöringsmedel för tåg innehåller aggresiva kemikalier som fosforsyra vilket kan påverka hållbarheten hos Sikaflex®-268 märkbart. Därför är det av yttersta vikt att exponeringstiden hålls till ett minimum, korrekt spädning utförs och att utföra en noggrant avspolning efter rengöringsprocessen. Gör förprov med nya rengöringsmedel.

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning kan ges vid behov.

APPLICERINGSMETOD

Förbehandling

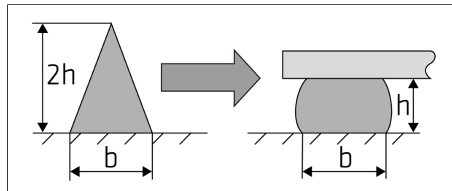
Ytorna måste vara rena, torra och fria från fett, olja, damm.

Förbehandlingen beror på underlagens specifika karaktär och är viktig för att ge en limfog med lång hållbarhet. Alla förbehandlingssteg måste verifieras genom preliminära prov gjorda på originalsubstrat under produktionsförhållanden.

Applicering

Sikaflex®-268 kan användas mellan +5°C och +40°C (omgivning och produkt) men skillnader i reaktivitet och appliceringsegenskaper måste beaktas. Den optimala temperaturen för underlag och produkt är mellan +15°C och +25°C.

Beakta viskositetsökningen vid låga temperaturer. För enkel applikation, låt limmet anta omgivningstemperatur innan användning. För att säkerställa en jämn fogtjocklek, rekommenderas att limmet appliceras i form av en triangelformad limbädd (se figur 1).



Figur 1: Rekommenderad fogkonfiguration

Sikaflex®-268 kan appliceras med hand, pneumatisk eller elektriskt driven fogpistol med kolvstång eller också med pumputrustning. Öppentiden är markant kortare vid varmt och fuktigt klimat. Detaljerna måste alltid installeras inom öppentiden. Glasen måste alltid installeras inom öppentiden. Montera aldrig limmade detaljer om limmet har bildat skinn. För råd om val av pumputrustning, vänligen kontakta Sika System Engineering.

Glättning och efterbehandling Rengöring

Ohärdad Sikaflex®-268 kan avlägsnas från verktyg och utrustning med Sika® Remover-208 eller annat lämpligt lösningsmedel. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika® Cleaner-350H rengöringsdukar eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk. Använd aldrig lösningsmedel på huden!

VIDARE INFORMATION

Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. Applikationsspecifik rådgivning är tillgänglig från Tekniska avdelningen hos Sika Industri. Följande information finns tillgänglig på begäran:

- Säkerhetsdatablad
- Generella riktlinjer för limning och tätning med 1-komponent Sikaflex®

FÖRPACKNINGSGENOMMÄTNING

Påse	600 ml
------	--------

GRUND FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska värden som anges i detta dokument är baserade på laborietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

HÄLSO- OCH SÄKERHETSINFORMATION

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

FRISKRIVNING

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållanden sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produkt databladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

PRODUKT DATABLAD

Sikaflex®-268
Version 05.02 (02 - 2024), sv_SE
012001212680001000

Sika Sverige AB
Domnarvsgatan 15
Box 8061
SE-163 08 Spånga, SWEDEN
Tel +46 8 621 89 00
info@se.sika.com
www.sika.se

