BUILDING TRUST

TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-268 PowerCure

Hitro strjujoče lepilo in tesnilna masa za sestavo in zasteklitev v železniški industriji

OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova	Poliuretan
Barva (CQP001-1)	Črna
Način utrjevanja	Z zračno vlago [A]
Gostota Neutrjen	1.3 kg/l
Stabilnost nanosa (non-sag) (CQP061-1)	Zelo dobro
Temperatura vgradnje	10 – 35 °C
Odprti čas (CQP526-1)	30 minut [B]
Zgodnja strižna trdnost (CQP046-1)	(glej tabelo 1)
Skrček	1 %
Trdota Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Natezna trdnost (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Raztezek pri pretrgu (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Odpornost proti širjenju razpok (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Natezna strižna trdnost (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Delovna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Čas skladiščenja (CQP081-1)	9 mesecev [C]

CQP = Interni postopek zagotavljanja kakovosti
A) zagotovljeno s tehnologijo PowerCure
B) 23 °C / 50 % r.zr.vl.
C) shranjevanje pri temperaturi pod 25 °C

OPIS

Sikaflex®-268 PowerCure je hitro strjujoč lepilni sistem, zasnovan posebej za železniško industrijo. Zahvaljujoč tehnologiji Sika PowerCure je njegovo strjevanje pospešeno in v veliki meri neodvisno od vremenskih pogojev. Idealen je za sestavno lepljenje in zasteklitev, saj nudi odlično odpornost proti vremenskim vplivom ter širok spekter odpornosti na različna čistilna sredstva, kar ga naredi popolno izbiro za zunanje spoje v železniški industriji.
Sikaflex®-268 PowerCure je združljiv s Sikinim postopkom lepljenja brez temeljnega premaza.

PREDNOSTI IZDELKA

- Odporen na širok spekter čistilnih sredstev
- Izpolnjuje zahteve EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Hitro strjevanje s tehnologijo PowerCure
- Zelo dobra odpornost na vremenske vplive
- Odlične lastnosti pri nanašanju in obdelavi
- Brez topil

OBMOČJE UPORABE

Sikaflex®-268 PowerCure je zasnovan za sestavno lepljenje in neposredno zasteklitev v železniški industriji, gospodarskih vozilih in na trgu popravil. Odlikujejo ga odlične lastnosti pri nanašanju in obdelavi. Zaradi vrhunske odpornosti na širok spekter čistilnih sredstev ter izjemne odpornosti na vremenske vplive je primeren za zunanje spoje.
Strjevanje Sikaflex®-268 PowerCure je pospešeno s tehnologijo Sika PowerCure, zaradi česar je v veliki meri neodvisno od atmosferskih pogojev.
Pred uporabo Sikaflex®-268 PowerCure na materialih, ki so nagnjeni k napetostnim razpokam, je priporočljivo, da se posvetujete s proizvajalcem in izvedete teste na originalnih podlagah.
Izdelek je namenjen izključno izkušenim strokovnjakom. Pred uporabo je potrebno izvesti teste na dejanskih podlagah in v dejanskih pogojih, da se zagotovi ustrezna oprijemljivost in združljivost materialov.

MEHANIZEM STRJEVANJA

Sikaflex®-268 PowerCure se strjuje s pomočjo reakcije z vlago, ki jo zagotavlja pospeševalna pasta, in je v veliki meri neodvisen od atmosferske vlage. Podatki o značilnem razvoju trdnosti so navedeni v spodnji tabeli.

Čas [h]	Trdnost [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tabela 1: Natezna strižna trdnost pri 23 °C / 50 % r. z.v.

KEMIČNA ODPORNOST

Sikaflex®-268 PowerCure je na splošno odporen na sladko vodo, morsko vodo, razredčene kisline in razredčene alkalne raztopine. Začasno je odporen na goriva, mineralna olja, rastlinske in živalske maščobe ter olja. Ni pa odporen na organske kisline, glikolne alkohole, koncentrirane mineralne kisline, alkalne raztopine ali topila.
Odpornost na širok spekter čistilnih sredstev za železniške aplikacije je zagotovljena, če se

ta uporabljajo v skladu s smernicami proizvajalca. Nekatera čistilna sredstva vsebujejo agresivne kemikalije, kot so fosforjeve kisline, ki lahko znatno vplivajo na trajnost Sikaflex®-268 PowerCure. Zato je ključnega pomena, da je čas izpostavljenosti čim krajši, da se upošteva pravilno razredčenje čistilnega sredstva in da se po čiščenju temeljito spere z vodo. Novo uvedena čistilna sredstva je potrebno pred uporabo testirati.
Zgornje informacije so namenjene splošnim smernicam. Za specifične aplikacije so na voljo dodatni nasveti na zahtevo.

NAČIN VGRADNJE

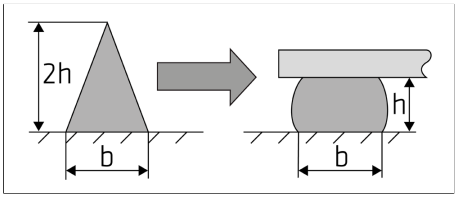
Priprava površine

Površine morajo biti čiste, suhe ter brez maščobe, olja in prahu. Obdelava površine je odvisna od specifičnih lastnosti podlage in je ključna za dolgoročno trdnost spoja. Vsi postopki predhodne obdelave morajo biti potrjeni s predhodnimi testi na originalnih podlagah ob upoštevanju specifičnih pogojev montaže.

Vgradnja

Nastavite dozirnik PowerCure v skladu z uporabniškim priročnikom PowerCure. Če je uporaba prekinjena za več kot 15 minut, je treba zamenjati mešalnik.
Sikaflex®-268 PowerCure je mogoče nanašati pri temperaturah med 10 °C in 35 °C, vendar je potrebno upoštevati spremembe v reaktivnosti in lastnostih nanosa. Optimalna temperatura podlage in tesnilne mase je med 15 °C in 25 °C

V vročem in vlažnem podnebju se odprti čas znatno skrajša. Deli morajo biti vedno spojeni znotraj odprtega časa. Splošno pravilo je, da se pri povišanju temperature za 10 °C odprti čas prepolovi.
Za zagotovitev enakomerne debeline spoja je priporočljivo nanašati lepilo v obliki trikotnega spoja (glej sliko 1).



Slika 1: Priporočena oblika nanosa

Glajenje in zaključevanje

Glajenje in zaključevanje je potrebno opraviti znotraj odprtega časa lepila. Priporočamo uporabo sredstva Sika® Tooling Agent N. Druge sredstva za zaključevanje ali maziva je potrebno predhodno preizkusiti glede na njihovo primernost in združljivost.

Odstranitev

Neutrjeni Sikaflex®-268 PowerCure lahko z orodja in opreme odstranite s sredstvom Sika® Remover-208 ali drugim ustreznim topilom. Po strjevanju ga je mogoče odstraniti le mehansko. Roke in izpostavljeno kožo je treba takoj umiti z robčki, kot je Sika® Cleaner-350H, ali z ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo. Topil ne uporabljajte na koži!

NADALJNJE INFORMACIJE

Podane informacije so namenjene zgolj splošnemu usmerjanju. Za nasvete glede specifičnih aplikacij se obrnite na tehnični oddelek Sika Industry.
Na zahtevo so na voljo naslednji dokumenti:

- Varnostni listi
- Uporabniški priročnik PowerCure in hitri referenčni vodnik
- Splošne smernice
- Lepljenje in tesnjenje z enokomponentnimi izdelki Sikaflex®

INFORMACIJE O PAKIRANJU

PowerCure paket	600 ml

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem rokovanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanje ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

Sika d.o.o.
Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel.: +386 1 580 95 34
Fax: +386 1 580 95 33
www.sika.si