

TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-223 PowerCure

Pospešena tesnilna masa z nizkim modulom, odporna proti vremenskim vplivom

OSNOVNE INFORMACIJE O IZDELKU DODATNE VREDNOSTI SO NAVEDENE V VARNOSTNEM LISTU.

Kemijska osnova	Poliuretan
Barva (CQP001-1)	Črna
Način utrjevanja	Reakcija z zračno vlago A
Gostota	1.23 kg/l
Stabilnost nanosa (non-sag) (CQP061-1)	Dobra
Temperatura vgradnje	okolica 10 – 35 °C
Odprti čas (CQP526-1)	45 minut ^B
Zgodnja strižna trdnost (CQP046-1)	glej razpredelnico 1
Skrček	1 %
Trdota Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Natezna trdnost (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Raztezek pri pretrgu (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Odpornost proti širjenju razpok (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Natezna strižna trdnost (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa
Delovna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Čas skladiščenja (CQP081-1)	9 mesecev ^C

CQP = postopki za zagotavljanje kakovosti skupine Sika

A) Opravi PowerCure

B)) 23°C / 50% r.z.v.

C) skladiščenje pri temperaturah med 5 – 25 °C

OPIS

Sikaflex®-223 PowerCure je enokomponentna, poliuretanska, lepilno-tesnilna masa z nizkim modulom, primerna za zunanjo in notranjo uporabo. Dobro se oprime na najpogostejše uporabljene podlage.

Zaradi odlične odpornosti proti vremenskim vplivom je primeren za uporabo pri odprtih stikih. Nizki modul dovoli uporabo Sikaflex®-223 PowerCure za lepljenje in tesnjenje organskega stekla (PC, PMMA).

Izdelek se nanaša s pomočjo PowerCure dozirnika in utrjuje v veliki meri neodvisno od razmer v okolici.

PREDNOSTI IZDELKA

- Dobra odpornost proti staranju in vremenskim vplivom
- Hitro utrjevanje zaradi PowerCure tehnologije
- Primerno za lepljenje in tesnjenje
- Enostaven za uporabo in obdelavo
- Primeren za veliko vrst organskega stekla

OBMOČJE UPORABE

Sikaflex®-223 PowerCure je večnamenska lepilno-tesnilna masa za industrijsko tesnjenje in lepljenje na najpogostejše uporabljenih podlagah, kot so kovine, GRP, dvokomponentni premazi in barvni sistemi ter plastike. Zaradi odlične odpornosti proti vremenskim vplivom je primeren za uporabo pri odprtih stikih. Nizki modul dovoli uporabo Sikaflex®-223 PowerCure za lepljenje in tesnjenje organskega stekla.

Pred uporabo se posvetujte s proizvajalcem in izvedite preskuse na dejanski podlagi, preden uporabite Sikaflex®-223 PowerCure na materialih, ki so nagnjeni k razpokam zaradi obremenitve.

Sikaflex®-223 PowerCure je namenjen izkušnim uporabnikom. Pred uporabo je potrebno opraviti testiranja na dejanskem materialu in pri dejanskih pogojih.

TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-223 PowerCure
Verzija 03.01 (04 - 2023), sl_SI
012001252230001000

MEHANIZEM STRJEVANJA

Sikaflex®-223 PowerCure utrjuje z reakcijo z zračno vlago. Pri nižjih temperaturah je vsebnost vlage v zraku običajno nižja, zato poteka utrjevanje nekoliko počasneje (glej razpredelnico 1).

Čas	Strižna trdnost
2 uri	0.1 MPa
4 ure	0.8 MPa
8 ur	1.3 MPa

Razpredelnica 1: Razvoj trdnosti pri 23 °C

KEMIČNA ODPORNOST

Sikaflex®-223 PowerCure je odporen proti sladki in slani vodi, razredčenim kislinam in jedkim raztopinam; začasno odporen proti gorivom, mineralnim oljem, rastlinskim in živalskim maščobam; ni pa odporen proti organskim kislinam, alkoholu, koncentriranim mineralnim kislinam in jedkim raztopinam ali topilom.

NAČIN VGRADNJE

Priprava površine

Površine morajo biti čiste, suhe in brez sledov maščobe, olja, prahu in drugih nečistoč. Površinska obdelava je odvisna od posebnih lastnosti podlage in je ključnega pomena za dolgotrajni oprijem.

Vse korake predobdelave je treba potrditi s predhodnimi preskusi na originalnih podlagah ob upoštevanju posebnih pogojev v postopku montaže.

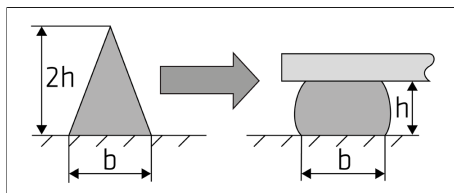
Vgradnja

Nastavite dozirnik PowerCure v skladu z navodili za uporabo PowerCure. Če nanos prekine za več kot 10 minut, je treba mešalnik zamenjati.

Sikaflex®-223 PowerCure se lahko uporablja pri temperaturah med 10 °C in 35 °C, vendar je treba upoštevati spremembe reaktivnosti in lastnosti uporabe. Optimalna temperatura podlage in tesnilne mase je med 15 °C in 25 °C.

Odpri čas je v vročem in vlažnem podnebnju bistveno krajši. Deli morajo biti vedno nameščeni v odprtem času.

Za zagotovitev enakomerne debeline vezi je priporočljivo nanesti lepilo v obliki trikotne kroglice (glej sliko 1).



Slika 1: Priporočena oblika kroglice

Glajenje in zaključevanje

Glajenje in zaključevanje je treba opraviti v času utrjevanja vrhnje plasti. Priporočamo uporabo sredstva za glajenje fug Sika® Tooling Agent N. Pri drugih sredstvih je treba predhodno preizkusiti, ali so le-ta primerna.

Odstranitev

Neutrjeno maso Sikaflex®-223 PowerCure lahko z orodja in opreme odstranite s sredstvom za odstranjevanje Sika® Remover-208 ali drugim primernim topilom. Ko je masa utrjena, se lahko odstrani samo še mehansko.

Roke in izpostavljene predele telesa je treba takoj obrisati s krpami za roke ali umiti s sredstvom Sika® Cleaner-350H ali ustreznim industrijskim čistilom za roke in vodo.

Na koži ne uporabljajte topil!

NADALJNE INFORMACIJE

Informacije na voljo v tem dokumentu veljajo kot splošne smernice. Nasveti za posebne vgradnje so na voljo na zahtevo pri tehničnem oddelku Sika Industry.

Na vašo zahtevo vam bomo z veseljem posredovali tudi naslednje dokumente:

- varnostne liste,
- Sika tabela za predobdelavo
- Za enokomponentne poliuretane,
- Splošna navodila za lepljenje in tesnenje z enokomponentnimi izdelki Sikaflex®
- Priročnik za PowerCure in hitri vodnik

INFORMACIJE O PAKIRANJU

PowerCure zavoј	600 ml
-----------------	--------

OSNOVNI PODATKI

Vsi tehnični podatki, navedeni v tem tehničnem listu, temeljijo na laboratorijskih preizkusih. Dejanski izmerjeni podatki se lahko razlikujejo zaradi okoliščin, na katere nimamo vpliva.

ZDRAVSTVENE IN VARNOSTNE INFORMACIJE

Za več informacij in nasvetov o varnem roko vanju, shranjevanju in odstranjevanju kemijskih izdelkov naj si uporabniki ogledajo najnovejši varnostni list izdelka, na katerem so navedene fizične, ekološke, toksikološke in druge varnostne informacije.

IZJAVA O OMEJITVI ODGOVORNOSTI

Podjetje Sika informacije in zlasti priporočila o vgradnji in končni uporabi Sika izdelkov zagotavlja v dobri veri na osnovi trenutnega znanja in izkušenj z izdelki, ki so predmet ustreznega skladiščenja in rokovanja ter ki so uporabljeni v normalnih razmerah skladno s priporočili podjetja Sika. V praksi se lahko materiali, podlage in dejanske razmere ob uporabi izdelka razlikujejo v tolikšni meri, da ti podatki ali katera koli pisna priporočila ali navedeni nasveti ne predstavljajo nikakršne podlage za jamstvo glede primernosti za prodajo in določen namen uporabe ter kakršno koli odgovornost iz naslova katerega koli pravnega razmerja. Uporabnik izdelka mora preizkusiti primernost izdelka za načrtovani način in namen uporabe. Sika si pridržuje pravico do sprememb lastnosti izdelkov. Upoštevati je treba lastniške pravice tretjih oseb. Vsa sprejeta naročila urejajo naši veljavni prodajni in dobavni pogoji. Uporabniki morajo vselej upoštevati zadnjo izdajo lokalnega tehničnega lista za zadevni izdelek, katerega izvodi so na voljo na zahtevo.

TEHNIČNI LIST

Sikaflex®-223 PowerCure
Verzija 03.01 (04 - 2023), sl_SI
012001252230001000

Sika d.o.o.

Prevale 13
1236 Trzin, Slovenija
Tel: +386 580 95 34
Fax: +386 580 95 33
www.sika.si

