

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-268

Lepidlo a tmel na montáž a zasklievanie v železničnom priemysle s možnosťou urýchlenia

TYPICKÉ ÚDAJE O PRODUKTE (ĎALŠIE ÚDAJE VIĎ KBU)

Chemická báza	1-komponentný polyuretán
Farba (CQP001-1)	čierna
Mechanizmus vytvrdzovania	vzdušnou vlhkosťou
Hustota	1.3 kg/l
Nestekavosť (CQP061-1)	veľmi dobrá
Aplikačná teplota	5 – 40 °C
Čas tvorby povrchovej kože (CQP019-1)	60 minút ^A
Otvorený čas (CQP526-1)	40 minút ^A
Rýchlosť vytvrdzovania (CQP049-1)	viď graf 1
Zmraštenie (CQP014-1)	1 %
Tvrdosť Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Pevnosť v ťahu (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Predĺženie pri pretrhnutí (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Odolnosť proti ďalšiemu trhaniu (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Pevnosť v šmyku (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Prevádzková teplota (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Trvanlivosť	kartuša / monoporcia hobok / sud 12 mesiacov ^B 6 mesiacov ^B Dátum spotreby je uvedený na výrobku.

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. v.^{B)} skladovanie pod +25 °C

POPIS

Sikaflex®-268 je lepiaci systém špeciálne navrhnutý pre železničný priemysel. Je vhodný pre montážne lepenie a zasklievanie; Jeho vynikajúca odolnosť voči poveternostným vplyvom a jedinečná odolnosť voči širokej škále čistiacich prostriedkov z neho robia ideálne riešenie pre použitie vo vonkajších spojoch v železničnom priemysle.

Sikaflex®-268 je kompatibilný so Sika čiernym bezprimerovým procesom lepenia.

Sikaflex®-268 môže byť urýchlený pomocou Sika's Boostera a PowerCure systémom.

PREDNOSTI PRODUKTU

- odolný proti širokej škále čistiacich prípravkov
- vyhovuje EN45545 R1/R7 HL3
- vytvrdzovanie môže byť urýchlené pomocou Sika Boostera a Sika PowerCure
- výborná odolnosť proti poveternostným vplyvom
- veľmi dobrá spracovateľnosť
- bez obsahu rozpúšťadiel

OBLASŤ POUŽITIA

Sikaflex®-268 je navrhnutý na montáž rôznych komponentov a priame lepenie skla v železničnom priemysle a pri servise.

Má výbornú spracovateľnosť a aplikačné vlastnosti. Vďaka svojej vynikajúcej odolnosti voči širokej škále čistiacich prípravkov v kombinácii s vynikajúcou odolnosťou proti poveternostným vplyvom sa môže použiť na vonkajšie spoje.

Pozrite si odporúčania výrobcu pred aplikovaním Sikaflex®-268 na materiály, ktoré majú tendenciu vplyvom napätia praskať.

Sikaflex®-268 je vhodný iba pre skúsených používateľov. Pred použitím treba vykonať skúšky s aktuálnymi podkladmi a podmienkami, aby sa zaistila vhodná adhézia a kompatibilita materiálov.

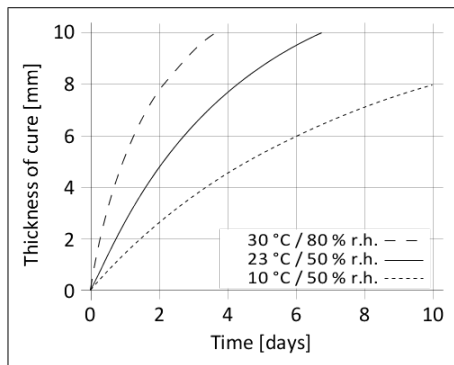
PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-268

Verzia 05.01 (04 - 2023), sk_SK
012001212680001000

MECHANIZMUS VYTVRDZOVANIA

Sikaflex®-268 vytvrdzuje reakciou so vzdušnou vlhkosťou. Pri nižšej teplote je obsah vody vo vzduchu nižší a reakcia vytvrdzovania prebieha pomalšie (viď graf 1).



Graf 1: Rýchlosť vytvrdzovania Sikaflex®-268

CHEMICKÁ ODOLNOSŤ

Sikaflex®-268 je vo všeobecnosti odolný voči vode, morskej vode a riedeným kyselinám a zásadám; krátkodobu je odolný voči pohonným látkam, minerálnym olejom ako aj rastlinným a živočíšnym tukom a olejom; nie je odolný voči organickým kyselinám, alkoholom, koncentrovaným minerálnym kyselinám, žieravinám ani rozpúšťadlám.

Je odolný voči širokej škále čistiacich prípravkov na koľajnice, ak sa používajú podľa pokynov výrobcu. Niektoré čistiace prípravky na koľajnice obsahujú agresívne chemikálie, ako sú kyseliny fosforečné, ktoré môžu významne ovplyvniť trvanlivosť Sikaflex®-268. Preto je mimoriadne dôležité obmedziť čas expozície na minimum, dodržiavať správne riadenie čistiaceho prípravku a po procese čistenia vykonať dôkladné opláchnutie vodou. Novozavedené čistiace prípravky vopred odskúšajte.

Tieto údaje sú iba všeobecné. Poradenstvo k špecifickým aplikáciám sa poskytuje na požiadanie.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Príprava povrchu

Surfaces must be clean, dry and free from grease, oil and dust. Surface treatment depends on the specific nature of the substrates and is crucial for a long lasting bond. All pretreatment steps must be confirmed by preliminary tests on original substrates considering specific conditions in the assembly process.

Aplikácia

Sikaflex®-268 can be processed between 5 °C and 40 °C (climate and product) but changes in reactivity and application properties have to be considered. The optimum temperature for substrate and sealant is between 15 °C and 25 °C.

Consider the viscosity increase at low temperature. For easy application, condition the adhesive at ambient temperature prior to use. To ensure a uniform thickness of the bondline it is recommend to apply the adhesive in form of a triangular bead (see figure 1).

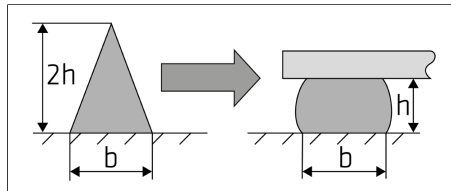


Figure 1: Recommended bead configuration

Sikaflex®-268 can be processed with hand, pneumatic or electric driven piston guns as well as pump equipment. The open time is significantly shorter in hot and humid climate. The parts must always be installed within the open time. Never join bonding parts if the adhesive has built a skin.

For advice on selecting and setting up a suitable pump system, contact the System Engineering Department of Sika Industry.

Zahľadenie a finálna úprava

Tooling and finishing must be carried out within the open time of the adhesive. We recommend the use of Sika® Tooling Agent N. Other finishing agents must be tested for suitability and compatibility.

Odstránenie

Uncured Sikaflex®-268 can be removed from tools and equipment with Sika® Remover-208 or another suitable solvent. Once cured, the material can only be removed mechanically. Hands and exposed skin have to be washed immediately using hand wipes such as Sika® Cleaner-350H or a suitable industrial hand cleaner and water. Do not use solvents on skin.

ĎALŠIE INFORMÁCIE

The information herein is offered for general guidance only. Advice on specific applications is available on request from the Technical Department of Sika Industry.

Copies of the following publications are available on request:

- Safety Data Sheets
- General Guidelines
- Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

INFORMÁCIE O BALENÍ

Cartridge	300 ml
Unipack	600 ml
Pail	23 l
Drum	195 l

PLATNOSŤ HODNÔT

Všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly.

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRI PRÁCI

Používateľ si musí pred použitím akéhokoľvek výrobku prečítať najnovšie príslušné karty bezpečnostných údajov (KBU). Karta bezpečnostných údajov poskytuje informácie a rady týkajúce sa bezpečnej manipulácie, skladovania a likvidácie chemických výrobkov a obsahuje fyzikálne, ekologické, toxikologické a iné údaje týkajúce sa bezpečnosti.

PRÁVNE OZNÁMENIE

Informácie a najmä odporúčania, vzťahujúce sa na aplikáciu a použitie produktov spoločnosti Sika koncovými užívateľmi, sa poskytujú v dobrej viere na základe súčasných vedomostí a skúseností spoločnosti Sika s týmito produktmi, za predpokladu správneho skladovania, manipulácie a aplikácie za bežných podmienok v súlade s doporučeniami spoločnosti Sika. V praxi sa vzhľadom na rozdiely v materiáloch, podkladoch a v skutočných podmienkach na danom mieste nemôže vyvodzovať z týchto informácií ani z písomných odporúčaní, či iného poskytnutého poradenstva žiadna záruka za predaj alebo vhodnosť a použiteľnosť pre určitý účel, ani žiadna zodpovednosť vyplývajúca z akéhokoľvek právneho vzťahu. Spracovateľ produktu musí vopred vyskúšať vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel. Spoločnosť Sika si vyhradzuje právo na zmenu vlastností svojich produktov. Vlastnícke práva tretích strán musia byť dodržané. Všetky objednávky sa akceptujú v súlade s platnými všeobecnými obchodnými podmienkami. Užívateľia sú vždy povinní preštudovať si poslednú verziu príslušného produktového listu, ktorého kópiu zašleme na vyžiadanie alebo je k dispozícii na www.sika.sk

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-268
Verzia 05.01 (04 - 2023), sk_SK
012001212680001000

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38/e
831 06 Bratislava
Tel.: +421 2 4920 0407
www.sika.sk

