

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

Sikaflex®-292i

กาวยึดติดเอนกประสงค์สำหรับงานเรือ

ข้อมูลผลิตภัณฑ์ทั่วไป (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

ส่วนประกอบหลักทางเคมี	กาวโพลียูรีเทน 1 ส่วนผสม
สี (CQP001-1)	สีขาว
กลไกการบ่มตัว	แห้งตัวด้วยความชื้น
ความหนาแน่นของชิ้นงานที่ยังไม่บ่มตัว	ขึ้นอยู่กับสี 1.3 kg/l
คุณสมบัติการคงตัวไม่ย่อยตัว (CQP061-1)	ดีมาก
อุณหภูมิระหว่างการทำงาน	10 - 40 °C
ระยะเวลาผิวแห้งหมด (CQP019-1)	40 นาที ^A
ช่วงเวลาติดตั้งหลังจากยิงกาว (CQP526-1)	30 นาที ^A
อัตราความเร็วของการบ่มตัว (CQP049-1)	(ดูจากแผนภาพที่ 1)
การหดตัว (CQP014-1)	2 %
ความแข็ง Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
ค่ากำลังรับแรงดึง (CQP036-6 / ISO 527)	3 MPa
ค่าการยึดตัว ณ จุดขาด (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
ค่ากำลังต้านทานการฉีกขาด (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
ค่ากำลังต้านทานแรงดึงต่อแรงเฉือน (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
อุณหภูมิการใช้งาน (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 - 90 °C
	4 ชั่วโมง 120 °C
	1 ชั่วโมง 140 °C
อายุการใช้งาน	12 เดือน ^B

CQP = กระบวนการควบคุมคุณภาพขององค์กร

^B 23 °C / 50 % r. h.^C เก็บที่อุณหภูมิต่ำกว่า 25 °C

คุณลักษณะ

Sikaflex®-292i เป็นกาวโพลียูรีเทน 1 ส่วนผสม มีความคงตัวแบบที่โหดropic ลักษณะคล้าย แป้งเปียก จะแห้งตัวเมื่อสัมผัสกับความชื้นในบรรยากาศ มีคุณสมบัติการยึดเกาะที่ดีเยี่ยมและมีความแข็งแรงที่ดี

Sikaflex®-292i มีการแพร่กระจายของเปลวไฟในระดับต่ำ ซึ่งตรงตามข้อกำหนดที่กำหนดโดย International Maritime Organisation (IMO)

คุณประโยชน์

- มีคุณสมบัติที่ดีของ gap-filling
- ทาสีทับได้
- ยึดเกาะได้ดีกับพื้นผิวหลากหลาย
- ได้รับการอนุมัติให้ใช้สัญลักษณ์ Wheelmark
- ไม่มีส่วนผสมของตัวทำละลายและมีส่วนผสมของสาร VOC น้อยมาก

วัตถุประสงค์การใช้งาน

Sikaflex®-292i เหมาะสำหรับใช้งานยานพาหนะโครงสร้างในงานเรือที่ต้องรับแรงแบบไดนามิกที่สูง เหมาะสำหรับการยึดติดโลหะโดยเฉพาะอะลูมิเนียม(เคลือบผิวแบบอะโนไดซ์) สีรองพื้นโลหะและสี(ระบบ 2 ส่วนผสม) หรือเซรามิก พลาสติกเช่น GRP(เรซินโพลีเอสเตอร์ไม่อิ่มตัว) ABS เป็นต้น

ขอคำแนะนำจากผู้ผลิตและทำการทดสอบกับพื้นผิวจริงก่อนที่จะใช้ Sikaflex®-292i กับวัสดุที่มีแนวโน้มที่จะเกิดการแตกร้าวจากแรงเค้น

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ใช้มืออาชีพที่มีประสบการณ์เท่านั้น ต้องทำการทดสอบกับพื้นผิวและเงื่อนไขจริง

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

Sikaflex®-292i

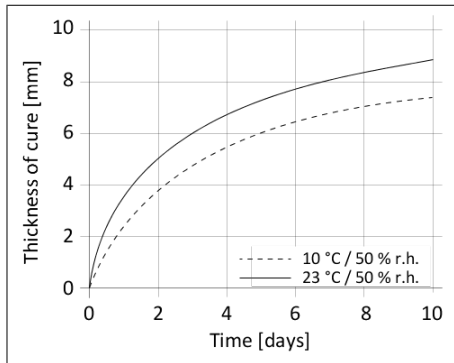
Version 04.01 (04 - 2023), th_TH

012001212924001000

เพื่อให้แน่ใจถึงการยึดเกาะและความเข้ากันได้ของวัสดุ

กลไกการแห้งตัว

Sikaflex®-292i แห้งตัวโดยทำปฏิกิริยากับความชื้นในอากาศ ที่อุณหภูมิค่าปริมาณความชื้นโดยทั่วไปจะต่ำกว่า จึงทำให้ปฏิกิริยาแห้งตัวเกิดขึ้นช้า (ดูแผนภาพที่ 1)



แผนภาพที่ 1: อัตราการแห้งตัวของ Sikaflex®-292i

ความคงทนต่อสารเคมี

Sikaflex®-292i โดยทั่วไปสามารถทนต่อน้ำ น้ำทะเล สารละลายกรดเจือจาง และสารละลายกัดกร่อนเจือจาง ทนได้ชั่วคราวต่อน้ำมันเชื้อเพลิง น้ำมันแร่ ไขมันจากพืชและสัตว์และน้ำมันต่างๆ ไม่ทนต่อกรดอินทรีย์ glycolic alcohol กรดแรม์เข้มข้นและตัวทำละลายและสารละลายกัดกร่อน

วิธีการใช้งาน

การเตรียมพื้นผิว

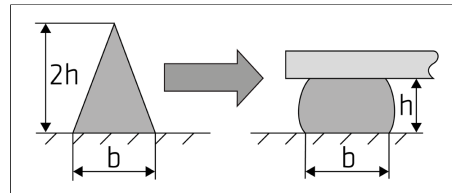
พื้นผิวที่จะติดกาวจะต้องสะอาด แห้งปราศจากจาระบี น้ำมันและฝุ่น การเตรียมพื้นผิวขึ้นอยู่กับลักษณะเฉพาะของพื้นผิวและจะมีส่วนสำคัญในการยึดติดที่ยาวนาน ข้อเสนอแนะสำหรับการเตรียมพื้นผิวที่เหมาะสม สามารถหาได้ใน Sika® Pre-treatment Chart ฉบับปัจจุบัน ข้อเสนอแนะในการเตรียมพื้นผิวเหล่านี้มาจากประสบการณ์และต้องมีการตรวจสอบโดยการทดสอบกับพื้นผิวจริงในทุกกรณี

การใช้งาน

Sikaflex®-292i มีอุณหภูมิระหว่างการทำงานอยู่ที่ 10 - 40 °C (สภาพแวดล้อมและผลิตภัณฑ์) แต่หากเกิดการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิขณะกาวกำลังทำปฏิกิริยา คุณสมบัติของกาวอาจมีการเปลี่ยนแปลงจะต้องพิจารณาด้วย อุณหภูมิระหว่างการทำงานของพื้นผิวอยู่ระหว่าง 15 - 25 °C

ความหนืดของผลิตภัณฑ์จะมีค่าสูงขึ้นเมื่ออุณหภูมิต่ำเพื่อการใช้งานที่ง่ายขึ้น ให้เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้องก่อนการใช้งาน

เพื่อให้แน่ใจให้ความหนาของเนื้อกาวสม่ำเสมอ แนะนำให้ยิงกาวเป็นสันสามเหลี่ยม(ตามรูปภาพที่ 1)



รูปภาพที่ 1: แนะนำรูปแบบการยิงกาว

Sikaflex®-292i สามารถใช้ป็นยิงกาวทั้งแบบธรรมดาหรือแบบลมและแบบไฟฟ้า ช่วงเวลาติดตั้งหลังจากยิงกาวจะสั้นลงในอุณหภูมิที่ร้อนและมีความชื้นสูง การประกอบชิ้นงานจะต้องประกอบภายในช่วงเวลาติดตั้งหลังจากยิงกาว ห้ามประกอบชิ้นงานเมื่อผิวหน้ากาวแห้งตัวแล้ว

การปาดผิวหน้าให้เรียบ และการเก็บงาน

การตกแต่งผิวหน้าต้องทำก่อนเวลาแห้งตัวที่ผิวหน้ากาว แนะนำให้ใช้ Sika® Tooling Agent N หากต้องการใช้สารตกแต่งผิวอื่นๆ จะต้องทดสอบความเหมาะสมและความเข้ากันได้ก่อนใช้งาน

การทำความสะอาดคราบแข็ง

กาว Sikaflex®-292i ที่ยังไม่แห้งตัวที่ติดตามเครื่องมือหรืออุปกรณ์ต่างๆ สามารถเช็ดออกได้โดย Sika® Remover-208 หรือตัวทำละลายอื่นที่เหมาะสม แต่หากกาวแห้งตัวสนิทแล้วการขจัดกาวออกจะต้องทำโดยการตัดหรือขูดออกเท่านั้น ในกรณีที่กาวสัมผัสโดนมือหรือผิวหนังจะต้องทำความสะอาดทันทีโดยใช้ผ้าทำความสะอาด Sika® Cleaner-305H หรือใช้น้ำยาทำความสะอาดมือหรือน้ำเปล่า ห้ามใช้ตัวทำละลายกับผิวหนังเป็นอันขาด

เอกสารแนะนำการใช้งานอื่นๆ

ขอรับเอกสารเพิ่มเติมได้ดังต่อไปนี้

- เอกสารข้อมูลด้านความปลอดภัย
- ข้อมูลการเตรียมพื้นผิวสำหรับงานเรือ
- คู่มือการใช้งานทั่วไปของการยึดติดและการยาแนวของกาว 1 ส่วนผสม Sikaflex®

บรรจุภัณฑ์

หลอดแข็ง	300 ml
----------	--------

ข้อมูลพื้นฐาน

ข้อมูลทางเทคนิคที่ได้แสดงในเอกสารนี้ได้มาจากการทดสอบในห้องทดลองการวัดค่าจากการใช้งานจริง อาจแตกต่างจากค่าที่ระบุ โดยขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมซึ่งอยู่นอกเหนือการควบคุม

ข้อมูลด้านสุขภาพและความปลอดภัย

คำแนะนำ และข้อมูลเพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง การขนย้าย การจัดเก็บและการกำจัดวัสดุเคมีภัณฑ์ ผู้ใช้ควรศึกษาข้อมูลจากเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ (MSDS) ในด้านกายภาพ นิเวศวิทยา ความเป็นพิษ และข้อมูลความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

ข้อมูลด้านกฎหมาย

ข้อมูลที่ระบุในที่นี่และข้อเสนอแนะใดๆ เป็นข้อมูลที่ให้โดยอ้างอิงจากความรู้ และประสบการณ์ปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ต่างๆ ของ Sika โดยจะต้องมีการจัดเก็บขนย้ายอย่างเหมาะสม และใช้งานภายใต้สภาวะปกติตามคำแนะนำของ Sika ซึ่งในการใช้งานจริงอาจมีความแตกต่างของวัสดุ พื้นผิว และสภาพแวดล้อมจริงที่หน้างานทาง Sika จึงไม่สามารถรับรองประสิทธิภาพหรือความเหมาะสมในการใช้งานให้ตรงตามวัตถุประสงค์บางประการได้ และจะไม่มีการรับผิดชอบในทางกฎหมายใดๆ ต่อข้อมูลที่ให้ไว้วันนี้ หรือจากคำแนะนำที่ให้ไว้เป็นลายลักษณ์อักษร หรือจากการให้คำปรึกษาใดๆ ผู้ใช้งานผลิตภัณฑ์นี้จะต้องทำการทดสอบความเหมาะสมในการนำไปใช้งานตามวัตถุประสงค์ อีกทั้ง Sika ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ทั้งนี้การใช้งานผลิตภัณฑ์ของ Sika จะต้องไม่เป็นการละเมิดลิขสิทธิ์ของบุคคลที่สาม คำสั่งซื้อทั้งหมดอยู่ภายใต้เงื่อนไขการขาย และการจัดส่งของ Sika ฉบับล่าสุด ผู้ใช้งานจะต้องอ้างอิงถึงข้อมูลทางด้านเทคนิคของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด ซึ่ง Sika จะส่งเอกสารข้อมูลผลิตภัณฑ์ดังกล่าวตามที่ผู้ใช้งานร้องขอ

