

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

## Sikaflex®-296

Клей для приклеювання скла та склопакетів у суднобудівній промисловості

## ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)	Чорний
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією вологи
Густина(незатвердіший)	1.2 кг/л
Властивості до непровисання	Дуже хороша
Температура застосування	навколишнього середовища 10 – 35 °C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	45 хвилин <sup>A</sup>
Відкритий час (CQP526-1)	30 хвилин <sup>A</sup>
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(див. діаграму)
Усадка (CQP014-1)	1 %
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	6 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	450 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	14 Н/мм
Міцність на зсув (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 МПа
Ізоляційний опір (CQP079-2 / ASTM D 257-99)	10 <sup>8</sup> Ω см
Робоча температура (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Термін придатності	картуш / уніпак 9 місяців <sup>B</sup> бочка / відро 6 місяців <sup>B</sup>

CQP = Корпоративні стандарти якості

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % в. в.<sup>B</sup>) зберігання до 25 °C

## ОПИС

Sikaflex®-296 являє собою високоефективний еластичний однокомпонентний поліуретановий клей для приклеювання скла, який полімеризується під впливом атмосферної вологи. Він підходить для всіх видів скління мінерального скла у суднобудівній промисловості.

Sikaflex®-296 відповідає нормам, встановленим Міжнародною Морською Організацією (ІМО).

## ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Стійкий до старіння та атмосферних факторів
- Відмінні робочі характеристики
- Без розчинників та ПВХ
- Слабкий запах
- Підходить для ручного та насосного нанесення
- Можливе використання без праймеру
- Затверджено Wheelmark

## СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-296 призначений для скління як на суднобудівних підприємствах, так і в ремонтних майстернях та доках. Він підходить для використання з усіма видами вікон на основі мінерального скла, що використовуються в морській справі. Перш ніж встановлювати безпечно триплексне скло, що містить нагрівні елементи в сендвіч-шарі PVB, зверніться за консультацією до служби технічної підтримки Sika. Sikaflex®-296 може бути ідеально розгладжений і підходить для відкритих швів.

Перш ніж використовувати Sikaflex®-296 на матеріалах, які схильні до розтріскування, зверніться за порадою до виробника та виконайте тести на оригінальних поверхнях. Sikaflex®-296 підходить тільки для досвідчених професійних користувачів. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів слід проводити випробування з фактичними поверхнями та умовами.

## МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-296 полімеризується під дією атмосферної вологи. При низьких температурах вміст води в повітрі зазвичай нижчий, і реакція полімеризації протікає дещо повільніше (див. діаграму 1).

Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-296

## ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-296 як правило, стійкий до прісної води, морської води, розведених кислот та розведених їдких розчинів; тимчасово стійкий до палив, мінеральних олій, рослинних і тваринних жирів і масел; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот та їдких розчинів або розчинників.

## МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

### Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та без жиру, масел, пилу та забруднень.

Підготовка поверхонь залежить від конкретного характеру поверхні і має вирішальне значення для довготривалого склеювання. Рекомендації щодо підготовки поверхні можна знайти в поточній редакції Керівництва з попередньої підготовки поверхні Sika®. Зважайте на те, що ці рекомендації базуються на досвіді і в будь-якому випадку повинні бути перевірені тестами на оригінальних поверхнях.

### Застосування

Sikaflex®-296 може наноситись між 10 ° C і 40 ° C, але при цьому повинні враховуватись зміни властивостей хімічних реакції та нанесення. Оптимальна температура для поверхні та герметика складає від 15 ° C до 25 ° C. Зважайте на те, що в'язкість зростає при зменшенні температури. Для легкого нанесення витримайте клей до температури навколишнього середовища перед застосуванням.

Для забезпечення рівномірної товщини клейового шва рекомендується наносити клей у вигляді трикутної форми (див. рисунок 1).

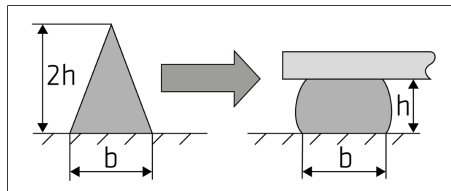


Рисунок 1: Рекомендована конфігурація шва

Sikaflex®-296 може наноситись ручними, пневматичними або електричними поршневыми пістолетами, а також насосним обладнанням. Відкритий час значно короткий у жаркому та вологому кліматі. Скло завжди потрібно встановлювати протягом відкритого часу. Ніколи не з'єднуйте деталі, що склеюють, якщо клей утворив поверхневу плівку.

За порадами щодо вибору та налаштування відповідної насосної системи зверніться до відділу системної інженерії компанії Sika.

### Механічна обробка та оздоблення

Розгладжування повинно проводитися протягом часу утворення плівки. Рекомендується використовувати розгладжувальний розчин Sika® Tooling Agent. Інші засоби для розгладжування повинні бути перевірені на придатність та сумісність перед використанням.

### Видалення

Незаполімеризований Sikaflex®-296 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після затвердіння матеріал можна видалити лише механічним способом. Руки та відкриту шкіру потрібно негайно вимити за допомогою рушників для чищення Sika® Cleaner-350H або відповідного промислового очищувача для рук та води. Не використовуйте розчинники на шкірі!

## ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Інформація в цьому документі пропонується лише для загального керівництва. Консультації щодо конкретних застосувань доступні за запитом до Технічного департаменту Sika Industry.

При запиті доступні примірники таких публікацій:

- Паспорт безпеки
- Керівництво з попередньої підготовки поверхні Sika в морському застосуванні
- Загальне керівництво по склеюванню та герметизації з 1-компонентними Sikaflex®
- Посібник для морського застосування

## ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картуш	300 мл
Уніпак	400 мл 600 мл
Відро	23 л
Бочка	195 л

## ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

## ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

## ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-296  
Версія 03.01 (04 - 2023), uk\_UA  
012001212964001000

## ТОВ "Сіка Україна"

03680, м. Київ  
вул. Миколи Грінченка, 4  
Тел. +38 044 492 94 19  
Факс +38 044 492 94 18  
www.sika.ua

