

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

SikaMelt®-677

Keo nóng chảy đa năng polyurethane để dán các tấm sandwich

THÔNG TIN ĐẶC TRƯNG CỦA SẢN PHẨM (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Gốc hoá học	Polyurethane
Màu sắc (CQP001-1)	Màu trắng - be, mờ đục
CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN	Đóng rắn bằng hơi ẩm
Tỷ trọng (chưa khô)	1.10 kg/l
Độ nhớt (Brookfield) 130 °C	11 000 mPa·s
Nhiệt độ hóa mềm (CQP538-5)	72 °C
Nhiệt độ thi công	120 – 140 °C Thời gian ngắn tối đa trong 1 giờ 150 °C ^A
Thời gian mở (CQP559-1)	Dài
Thời gian khô (CQP558-1)	7 giờ
Độ bền ướt (CQP557-1) sau 30 phút	0.3 MPa
Cường độ kéo (CQP036-3)	9 MPa
Hạn dùng	9 tháng

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} chỉ áp dụng cho đầu phun

MÔ TẢ

SikaMelt®-677 là keo dán polyurethane nóng chảy phản ứng, được thiết kế để dán nhiều loại bề mặt nhưng chủ yếu được sử dụng trong việc dán các tấm sandwich. SikaMelt®-677 đóng rắn khi tiếp xúc với độ ẩm trong không khí.

SikaMelt®-677 đáp ứng các yêu cầu được quy định bởi Tổ chức Hàng hải Quốc tế (IMO).

CÁC ƯU ĐIỂM CỦA SẢN PHẨM

- Thời gian mở rất dài
- Độ bền ướt cao
- Được phê duyệt bởi IMO
- Dài bám dính rộng
- Chịu nhiệt rất tốt sau khi đóng rắn với độ ẩm
- Kháng lão hóa rất tốt

KHU VỰC THI CÔNG

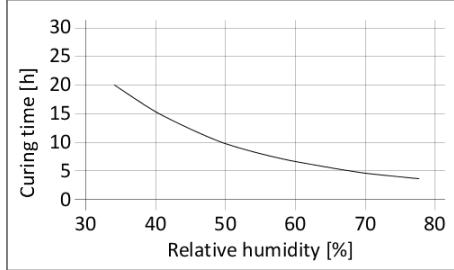
SikaMelt®-677 phù hợp để dán vĩnh viễn các loại nhựa phân cực cũng như gỗ, xốp, vải, thép đã sơn và đã xử lý bề mặt. Các loại nhựa không phân cực như PP và PE có thể được dán sau khi xử lý vật lý thích hợp. SikaMelt®-677 được sử dụng trong gia công trang trí nội thất cũng như trong các ứng dụng với tấm sandwich.

Sản phẩm này chỉ dành cho người sử dụng chuyên nghiệp có kinh nghiệm. Cần tiến hành thử nghiệm với các vật liệu và điều kiện thực tế để đảm bảo độ bám dính và tính tương thích.

CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN

SikaMelt®-677 đóng rắn bằng cách phản ứng với độ ẩm trong không khí. Ở nhiệt độ thấp, lượng nước trong không khí sẽ thấp hơn, nên tốc độ đóng rắn chậm hơn (xem biểu đồ 1). Khi dán các bề mặt vật liệu kỵ nước (ví dụ: PP) và/hoặc không thấm ẩm, cần cân nhắc tăng thời gian đóng rắn.

Điều này đặc biệt áp dụng cho các ứng dụng lắp ráp với độ dày keo > 100 µm. Để dán các bề mặt vật liệu kỵ nước và/hoặc không thấm ẩm, lớp keo không được vượt quá 100 µm. Trong những trường hợp này, thử nghiệm với vật liệu và điều kiện thực tế là bắt buộc.



Biểu đồ 1: Thời gian đóng rắn cho lớp 500 µm

KHÁNG HOÁ CHẤT

SikaMelt®-677 có khả năng kháng các dung dịch tẩy rửa, dung dịch axit/kiềm yếu và kháng tạm thời với nhiên liệu, dung môi và dầu khoáng. Khả năng kháng hóa chất bị ảnh hưởng bởi nhiều yếu tố như thành phần hóa học, nồng độ, thời gian tiếp xúc và nhiệt độ. Vì vậy, cần phải tiến hành thử nghiệm liên quan trong trường hợp có tiếp xúc với hóa chất hoặc nhiệt độ.

BIỆN PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch, khô và không có dầu mỡ, dầu hoặc bụi. Tùy thuộc vào bề mặt và loại vật liệu, có thể cần một bước xử lý trước bằng cơ học hoặc hóa học. Phương pháp xử lý trước cần được xác định thông qua các thử nghiệm. Đối với kim loại, kết quả tốt nhất sẽ đạt được nếu bề mặt vật liệu được gia nhiệt từ 40 đến 60 °C trước khi tiến hành thi công.

Thi công

Với thiết bị xử lý phù hợp, SikaMelt®-677 có thể được áp dụng dưới dạng màng, chấm, dây hoặc phun. Để thi công tự động, cần có hệ thống lọc phù hợp.

Để đạt được các tính chất yêu cầu, độ nhớt của keo có thể được điều chỉnh bằng cách thay đổi nhiệt độ (xem bảng Dữ liệu Sản phẩm).

Trong các khoảng thời gian nghỉ, SikaMelt®-677 cần được xử lý như sau: đối với thời gian nghỉ ≥ 1 giờ, nhiệt độ cần giảm xuống 80 °C, và đối với thời gian nghỉ ≥ 4 giờ, nhiệt độ cần được tắt hoàn toàn.

Để đảm bảo chất lượng ổn định trong suốt quá trình sản xuất, bắt buộc phải bảo vệ keo trong bể nóng chảy bằng nitrogen, carbon dioxide hoặc không khí khô (để tránh phản ứng của sản phẩm với độ ẩm). Trong các khoảng thời gian nghỉ hoặc khi ngừng sử dụng, ngâm đầu phun vào dầu khô để ngăn ngừa việc keo đóng rắn và tránh tắc nghẽn.

Để được tư vấn về việc lựa chọn và lắp đặt thiết bị sản xuất phù hợp, vui lòng liên hệ với Bộ phận Kỹ thuật của Sika Industry.

Loại bỏ

Thiết bị và dụng cụ thi công có thể được làm sạch bằng SikaMelt®-009. Vật liệu đã đóng rắn có thể được làm mềm bằng SikaMelt®-001 và cần được loại bỏ bằng phương pháp cơ học (xem thêm hướng dẫn làm sạch). SikaMelt®-677 có thể được loại bỏ khỏi dụng cụ và thiết bị bằng Sika® Remover-208 hoặc dung môi phù hợp khác.

Tay và da tiếp xúc cần được rửa ngay lập tức bằng khăn lau tay như Sika® Cleaner-350H hoặc chất tẩy rửa tay công nghiệp phù hợp cùng với nước.

Không sử dụng dung môi trên da.

ĐIỀU KIỆN LƯU TRỮ

SikaMelt®-677 phải được lưu trữ ở nhiệt độ dưới 30 °C tại nơi khô ráo.

Trong quá trình vận chuyển, nhiệt độ lưu trữ có thể vượt quá mức trên trong tối đa 2 tuần với nhiệt độ lên đến 60 °C.

THÔNG TIN THÊM

Thông tin ở đây chỉ được cung cấp để hướng dẫn chung. Tư vấn về các ứng dụng cụ thể có thể được cung cấp theo yêu cầu từ Bộ phận Kỹ thuật của Sika Industry.

Các bản sao của các tài liệu sau có sẵn theo yêu cầu:

- Phiếu an toàn hóa chất
- Hướng Dẫn Vệ Sinh dành cho thiết bị vận hành keo nóng chảy phản ứng SikaMelt® PUR

THÔNG TIN ĐÓNG GÓI

Tuýp	330 g
Túi	2 kg
Thùng	20 kg
Túi (các-tông)	22 kg
Phuy	200 kg

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

THÔNG TIN VỀ SỨC KHOẺ VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và được tư vấn về an toàn sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm thuộc nhóm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản Phẩm mới nhất về lý tính, sinh thái, tính độc hại và tài liệu an toàn liên quan khác.

MIỄN TRỪ

Các thông tin, và đặc biệt, những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được cung cấp với thiện chí của chúng tôi dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về sản phẩm trong điều kiện được lưu trữ đúng cách, sử dụng và thi công trong điều kiện bình thường theo hướng dẫn của Sika. Trong ứng dụng thực tế, chúng tôi không bảo đảm sản phẩm sẽ phù hợp với một mục đích cụ thể nào đó nếu có sự khác biệt về vật tư, cốt liệu và điều kiện thực tế của công trường, cũng như chúng tôi ngụ ý từ các thông tin này hoặc từ một hướng dẫn bằng văn bản, hay từ bất cứ một sự tư vấn nào. Người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công họ mong muốn không. Sika có quyền thay đổi đặc tính của sản phẩm mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được chú ý. Mọi đơn đặt hàng chỉ được chấp nhận dựa trên Bảng Điều Kiện Bán Hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng phải luôn tham khảo Tài Liệu Kỹ Thuật mới nhất của sản phẩm. Chúng tôi sẽ cung cấp các tài liệu này theo yêu cầu.

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

SikaMelt®-677
Hiệu đính lần 05.01 (12 - 2024),
vi_VN
013409636770001000

Sika Limited (Vietnam)
Nhon Trach 1 Industrial Zone,
Nhon Trach Dist., Dong Nai Province,
Vietnam
Tel: (84-251) 3560 700
Fax: (84-251) 3560 699
sikavietnam@vn.sika.com
vnm.sika.com

